



Eucalipto

Eucalyptus globulus Labill. Syn.-*E. cordata* Mig. = *E. diversifolia* Mig. = *E. delegatensis* Dehn. = *E. glauca* DC = *E. perfoliata* Desf.

Nombres comerciales:

Español:	Eucalipto blanco, Eucalipto azul
Inglés:	Southern blue gum, Eurabbie, Tasmanian blue gum
Francés:	Eucalyptus bleu
Italiano:	Eucalitto blu, Eucalitto globuloso
Alemán:	Blaue Eukalyptus, Blaugummibaum, Fieberbaum

Nombres vernáculos:

Australia:	Tasmanian blue gum, Eurabbi
------------	-----------------------------

Propiedades físicas:

Densidad:	740-830 kg/m ³	
Contracción:	Nerviosa	
Coeficientes de contracción:	Total	Unitario
	Volumétrica:	(0,67-0,73)
Tangencial:	11,9%	(0,32)
Radial:	7,3%	(0,13)
Dureza:	3,9%	Semidura

Propiedades mecánicas: (Madera libre de defectos)

Flexión estática:	142-153 N/mm ²
Módulo de elasticidad:	16.500 N/mm ²
Compresión axial:	59-76 N/mm ²
Compresión perpendicular:	12,7 N/mm ²
Cortante:	-
Flexión dinámica:	5,5 J/cm ²

Madera estructural:

La calidad ME-2 de la norma UNE 56.544, en la procedencia española, se corresponde con una clase resistente D 35.

Procedencia y disponibilidad:

Su área natural se reduce exclusivamente a Tasmania. Se ha introducido y ocupa extensas zonas en Brasil, España, Chile, Ecuador, Portugal, Estados Unidos, India, Zimbabue, etc. En nuestro país las principales repoblaciones se han realizado en las provincias de Santander, Asturias, Vizcaya, Huelva y en Galicia. Sus masas forestales, su producción y su exportación son importantes.

Descripción de la madera:

El color de la madera de albura es blanco grisáceo o crema pálido y el del duramen varía del canela al marrón rojizo o marrón amarillo claro. La fibra es revirada. El grano es medio.

Secado:

Su secado es difícil. Existen riesgos de que se produzcan deformaciones, de que aparezcan fendas y de que la madera se colapse. Las cédulas de secado recomendadas son la n° 1 del CTBA, la C del PRL y la T3-C2 (4/4) del FPLM.

Durabilidad natural e impregnabilidad:

La madera de duramen es poco impregnable y la de albura es impregnable.

Propiedades tecnológicas:

El aserrado es difícil debido a las tensiones de crecimiento, que pueden provocar que las piezas aserradas se deformen al salir de la sierra. Requiere utilizar equipos de gran potencia. El mecanizado no presenta problemas. En su encolado requiere que las superficies estén muy bien cepilladas. El acabado no presenta problemas.

Aplicaciones:

Suelos. / Pasta de papel. / Tableros de partículas y de fibras. / Chapas para recubrimiento decorativo. / Carpintería. / Mobiliario.