
CANTOS RAUKANTEX

Condición Técnica de Suministro

CONTENIDO

1	Ámbito de validez	3
2	Ámbito de aplicación	3
3	Medidas y tolerancias	3
4	Propiedades generales de los materiales	4
4.1	Materiales para cantos	4
4.2	Materiales de la capa funcional	5
5	Indicaciones especiales para los cantos RAUKANTEX	5
5.1	Cantos ABS	5
5.2	Cantos transparentes de PET y PMMA	5
5.3	Cantos con folio protector	5
5.4	RAUKANTEX pro y plus de PVC	5
6	Clasificación RAUKANTEX	5
6.1	RAUKANTEX pure (cantos con imprimación)	5
6.2	RAUKANTEX plus/pro (canteado sin juntas)	5
6.3	Programa de cantos RAUKANTEX	6
6.3.1	RAUKANTEX color y decorados	6
6.3.2	RAUKANTEX diseño	6
6.3.3	RAUKANTEX magic 1	6
6.3.4	RAUKANTEX magic 2	6
6.3.5	RAUKANTEX magic 3	6
6.3.6	RAUKANTEX soft	6
6.3.7	RAUKANTEX basic edge	6
6.3.8	Cantos para lacado RAUKANTEX (versión translúcida)	6
6.3.9	RAUKANTEX floor	6
7	Indicaciones para la elaboración	6
8	Acabado superficial	6
9	Almacenamiento	7
10	Presentación del suministro y embalaje	7
11	Función	7
12	Modificaciones	7
13	Conformidad con las normas	7

1 ÁMBITO DE VALIDEZ

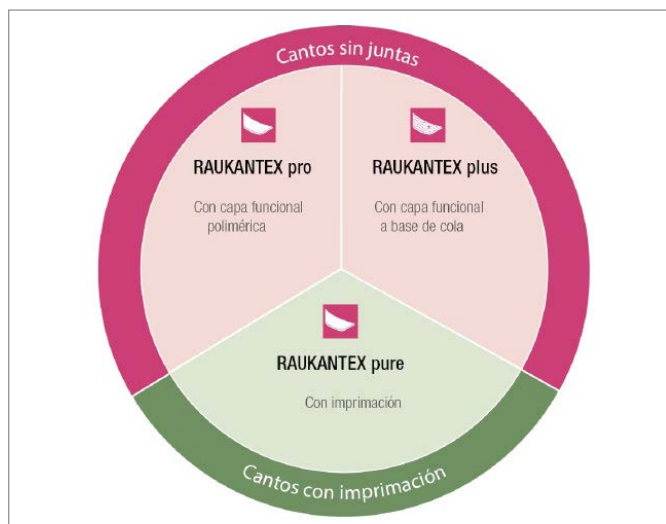
El presente acuerdo técnico de suministro es parte del contenido del contrato y tiene vigencia para los cantos RAUKANTEX.

Este acuerdo define y delimita el alcance de las prestaciones de REHAU.

Las propiedades de material / de producto que se mencionan a continuación hacen referencia al estado de suministro previo a la elaboración. Este estado está documentado mediante la correspondiente muestra de referencia.

2 ÁMBITO DE APLICACIÓN

Los cantos RAUKANTEX se emplean para el recubrimiento de los bordes de los tableros aglomerados de la industria del mueble.



RAUKANTEX pure

Cantos con imprimación universal para todos los tipos de cola usuales en el mercado.

RAUKANTEX plus

Cantos con capa funcional a base de adhesivo

En relación al postprocesamiento, las propiedades de la cola son comparables al encolado usual.

RAUKANTEX pro

Cantos con capa funcional a base de polímeros para las máximas exigencias.

3 MEDIDAS Y TOLERANCIAS

Para las tolerancias estándar, consulte la tabla de tolerancias (en función del material)

4 PROPIEDADES GENERALES DE LOS MATERIALES

4.1 Materiales para cantos

	RAU-PP color, decorado y natura	RAU-PP diseño	RAU-ABS color, decorado y natura	RAU-ABS basic edge	RAU-PMMA color, decorado
Dureza Shore D DIN EN ISO 7619-1	75 ± 3	75 ± 3	70 ± 4		80 ± 3
Temperatura de reblandecimiento Vicat ISO 306, método B/50	> 100 °C	> 100 °C	aprox. 90 °C		> 80 °C
Densidad según DIN EN ISO 1183				aprox. 0,6 g/cm ³	
Dureza a la penetración de la bola DIN EN ISO 2039, 1					≥ 80 N/mm ²
Estabilidad a la luz basada en EN ISO 4892-2 método B Evaluación según escala de grises ISO 105-A02	≥ nivel 6	≥ nivel 6	≥ nivel 6		≥ nivel 6
Contracción canto espesor de 3 mm durante 1 h a 110 °C en horno de secado	≤ 0,2 %	≤ 0,2 %			
Contracción canto espesor ≥ 1,7 mm durante 1 h a 90 °C en horno de secado			≤ 1,7 %	≤ 0,3 %	≤ 1,0 % con cantos ≥ 1,3 mm
Contracción canto espesor ≤ 1,5 mm durante 1 h a 60 °C en horno de secado			≤ 0,3 %		
Resistencia al vapor de agua basada en EN 438-2 punto 14		Grado 5			

	RAU-PVC color, decorado y natura	RAU-PVC soft	RAU-PVC 1195 floor	RAU-PVC 1293 floor	RAU-PVC 1699 floor	RAU-PET magic 1	RAU-PP/SRT soft
Dureza Shore D o A DIN EN ISO 7619-1	79 ± 4 (D)	De 59 a 75 (A) según especific. de la fórmula			75 ± 4 (D)		De 70 a 90 (A) según especific. de la fórmula
Temperatura de reblandecimiento Vicat ISO 306, método B/50	> 72 °C		aprox. 73 °C	aprox. 75 °C	aprox. 65 °C	aprox. 76 °C con inserto de aluminio	
Resistencia a la rotura DIN EN ISO 527-2			≥ 30 N/mm ²				
Alargamiento a la rotura DIN EN ISO 527-2			0 – 5 %				
Medición de la resistencia superficial con electrodos especiales a 10 V			5x10 ⁴ < R < 5x10 ⁶ ohm	<5x10 ¹¹ ohm			
Resistencia volumétrica (con relación a los 0,8 mm de grosor del canto) 100 mm canto sobre soporte de metal y electrodos de latón de Ø 50 mm, a 10 V			5x10 ⁴ < R < 5x10 ⁶ ohm				
Estabilidad a la luz basada en EN ISO 4892-2 método B Evaluación según escala de grises ISO 105-A02	≥ nivel 6	≥ nivel 6		≥ nivel 6		≥ nivel 6	≥ nivel 6
Contracción cantos espesor ≥ 1,7 mm durante 1 h a 90 °C en horno de secado	≤ 1,7 %					< 0,3 %	
Contracción cantos espesor ≤ 1,5 mm durante 1 h a 60 °C en horno de secado	≤ 0,3 %		≤ 0,3 %	< 0,3 %	≤ 0,3 %	< 0,1 %	
Reacción al fuego DIN 4102 hoja 4	Auto-extinguible	Auto-extinguible	Auto-extinguible	Auto-extinguible	Se extingue al retirar la llama		

4.2 Materiales de la capa funcional

	RAU-KANTEX pro	RAU-KANTEX plus
Dureza Shore D o A DIN ISO 7619-1	58 ± 3 (D)	aprox. 87(A) ≈ aprox. 12 (D)
Punto de fusión (DSC) DIN EN ISO 11 357-1 (índice de calentamiento 10 K/min.)	150 ± 15 °C	aprox. 54 °C
Densidad según EN ISO 1183	0,85-0,93 g/cm ³	aprox. 0,9 g/cm ³
Resistencia a la tracción según ISO 527	> 14 Mpa	aprox. 2,9 Mpa
Estabilidad a la luz basada en EN ISO 4892-2 método B Evaluación según escala de grises ISO 105-A02	≥ nivel 6	no se consigue el nivel 6

5 INDICACIONES ESPECIALES PARA LOS CANTOS RAUKANTEX

5.1 Cantos ABS

Para la limpieza de los cantos de RAU-ABS se recomienda el uso de limpiadores especiales para plásticos.

No se deberían emplear sustancias con un elevado contenido en disolventes o alcohol puesto que ello podría provocar la fragilización o la disolución del material del canto.

Si se ejerce una presión fuerte, en combinación con rozamiento, no se puede descartar una ligera pérdida de coloración en el radio fresado de los tonos oscuros o intensos. Para más información sobre la elaboración / la limpieza consulte la correspondiente documentación comercial.

5.2 Cantos transparentes de PET y PMMA

Cuando se empleen agentes antiadherentes y limpiadores es preciso controlar que no contengan alcohol ni disolventes, ya que éstos no pueden entrar en contacto con el material de los cantos transparentes.

En este sentido, se consideran críticos los medios que actúan como antiestáticos y/o refrigerantes.

El empleo de medios que contienen alcohol o disolvente puede provocar fisuras.

Las fisuras pueden aparecer de modo retardado.

Para más información sobre la elaboración consulte, por favor, la correspondiente documentación comercial.

Consejos para la limpieza y la reducción de las fisuras por tensión:

Fundamentalmente todos los plásticos duros transparentes tienden a la formación de fisuras por tensión cuando se sobredilatan o cuando se les aplica productos de limpieza más o menos agresivos. Según el grado de sobredilatación las fisuras por tensión aparecen en forma de fisuras profundas en el material, en forma de ligero agrietamiento o como opacidad lechosa del material transparente. Por este motivo es absolutamente importante que el canto se aplique sin tensiones en el

contorno del radio exterior del tablero. Ello se consigue mediante el calentamiento suficiente del material del canto mediante un radiador de infrarrojos o con una pistola de aire caliente.

5.3 Cantos con folio protector

En el caso de los cantos provistos con un folio protector, la impresión del mismo es resistente a los disolventes de modo condicionado.

El folio protector se deberá retirar del canto inmediatamente tras el montaje final.

El folio protector estándar (transparente) no presenta ningún tipo de resistencia UV (por ejemplo, para aplicaciones de lacado); para tales aplicaciones especiales se recomienda nuestro folio protector estable a la radiación ultravioleta (folio protector negro, blanco)

5.4 RAUKANTEX pro y plus de PVC

La elaboración de los cantos RAUKANTEX pro o plus en PVC es posible también mediante el proceso "hot-air".



No está permitida la elaboración de RAUKANTEX pro o plus de PVC mediante la tecnología láser puesto que ello puede provocar la emisión de gases nocivos para la salud.

6 CLASIFICACIÓN RAUKANTEX

6.1 RAUKANTEX pure (cantos con imprimación)

Los cantos RAUKANTEX pure han sido especialmente desarrollados para la elaboración mediante las máquinas encoladoras de cantos usuales del mercado que trabajan según el proceso de encolado termofusible. Para ello el dorso del canto ha sido recubierto con una imprimación universal acorde con el empleo de cola termofusible. El cliente deberá comprobar la idoneidad de todas las colas empleadas por medio de ensayos de elaboración.

Es preciso respetar las indicaciones de elaboración de los proveedores de cola.

6.2 RAUKANTEX plus/pro (canteado sin juntas)

Los cantos RAUKANTEX plus/pro han sido especialmente desarrollados para la elaboración mediante las máquinas encoladoras de cantos que trabajan con los procesos de láser de diodos, hot air o NIR (infrarrojo cercano). Para ello los cantos están provistos de una capa inferior funcional. El cliente deberá examinar la idoneidad de los cantos RAUKANTEX por medio de ensayos de elaboración.

Puesto que cuando se funde el material de la capa funcional pueden liberarse sustancias nocivas, REHAU recomienda generalmente realizar una aspiración durante la elaboración. Bajo cumplimiento de la normativa alemana para la protección del aire (TA Luft) está permitido expulsar el aire aspirado al entorno; sin embargo se deberán examinar las condiciones y las normativas locales en función de cada caso. En el

caso de recirculación del aire es preciso filtrar las partículas de polvo y los componentes gaseosos. En tal caso deberán respetarse las indicaciones del fabricante de la máquina y de los filtros.

6.3 Programa de cantos RAUKANTEX

6.3.1 RAUKANTEX color y decorados

Los cantos RAUKANTEX color y decorados están destinados al uso en componentes de muebles sin requisitos especiales en materia de estabilidad al vapor de agua.

6.3.2 RAUKANTEX diseño

Los cantos RAUKANTEX diseño de RAU-PP están destinados al uso en componentes de muebles con requisitos especiales en materia de estabilidad al vapor de agua.

6.3.3 RAUKANTEX magic 1

Los cantos RAUKANTEX magic 1 de RAU-PET con inserto de aluminio se distinguen por su diseño realista de metal.

6.3.4 RAUKANTEX magic 2

Cantos RAUKANTEX con lámina de aluminio o de acero inoxidable. La superficie de aluminio o de acero inoxidable presenta un lacado con protección contra la radiación ultravioleta y un folio protector.

6.3.5 RAUKANTEX magic 3

Los cantos RAUKANTEX de RAU-PP están provistos de una capa polimérica de aluminio o de cromo y de un folio protector y están destinados al uso en componentes de muebles sin requisitos especiales en materia de estabilidad al vapor de agua.

6.3.6 RAUKANTEX soft

Los cantos RAUKANTEX soft con elemento de estanqueidad / amortiguación están destinados al uso como junta antipolvo o de amortiguación contra los golpes.

6.3.7 RAUKANTEX basic edge

RAUKANTEX basic edge, con estructura de espuma RAU-ABS, sirve de canto de apoyo en tableros atamborados o canto interior para tableros aglomerados de baja estanqueidad con elaboración final mediante cantos finos. La superficie está ligeramente estructurada.

6.3.8 Cantos para lacado RAUKANTEX (versión translúcida)

Los cantos para lacado de RAUKANTEX de RAU-ABS precisan de un lacado adicional en toda su superficie, puesto su estabilidad a la luz es limitada.

Resultan especialmente adecuadas las lacas de PUR (o bien lacas

DD). Es preciso acordar siempre con el fabricante los correspondientes sistemas de lacado, que se deberán confirmar por medio de ensayos de elaboración. La superficie misma del canto no presenta requisitos especiales de color, homogeneidad o brillo.

Los cantos deberán almacenarse de modo que queden protegidos contra la luz.

6.3.9 RAUKANTEX floor

Los cantos RAUKANTEX fabricados con el material conductor RAU-PVC 1195 (grosor $\geq 0,5$ mm) y con imprimación son autoextinguibles y sirven para la derivación de las cargas electroestáticas en los elementos para suelo técnico.

Es preciso tener en cuenta que, debido a su composición, en caso de elaboración inadecuada puede provocarse la decoloración de los cantos.

Los cantos RAUKANTEX de RAU-PVC 1699 con imprimación amortiguan el ruido, son autoextinguibles y sirven para el recubrimiento de los bordes en los elementos para suelo técnico.

Los cantos RAUKANTEX de RAU-PVC 1293 con imprimación presentan una cierta fragilidad, son autoextinguibles y sirven de recubrimiento de los bordes en los elementos minerales para suelo técnico.

En el caso de las impresiones de caracteres, la inscripción es resistente a la abrasión y a los disolventes de modo condicionado.

7 INDICACIONES PARA LA ELABORACIÓN

Los parámetros de elaboración dependen especialmente del tipo de cola o del tipo de material auxiliar empleado, de las condiciones ambientales y de la maquinaria y las herramientas empleadas. El propio cliente deberá asegurar la adhesión de los cantos una vez elaborados, mediante la ejecución de métodos y de pruebas adecuados.

Los cantos que se desee emplear deberán estar aclimatados a temperatura ambiente normal (aprox. entre 18 °C y 25 °C). Se recomienda abrir el embalaje.

Para más indicaciones de elaboración consulte la correspondiente documentación comercial y la correspondiente información técnica.

8 ACABADO SUPERFICIAL

Las superficies se especifican conforme a la colección de grabados y de niveles de brillo de REHAU.

Las desviaciones condicionadas por los procesos o los materiales no deberían resultar molestos a la vista a una distancia de 0,5 m.

9 ALMACENAMIENTO

Los cantos RAUKANTEX pueden almacenarse durante al menos 12 meses si el almacenamiento es el adecuado.

En el caso de los cantos de más de 12 meses, en principio es preciso llevar a cabo un ensayo de elaboración antes de proceder a la elaboración en serie.

Condiciones de almacenamiento recomendadas:

- Temperatura ambiente (entre 18 °C y 25 °C)
- Lugar seco
- Limpio
- Mantener alejado de vapores agresivos (por ejemplo, de disolventes)
- Protegido de la luz

En el caso de los cantos que hayan sido almacenados durante más de 6 meses, se debería hacer un ensayo de elaboración antes de proceder a la elaboración en serie.

No está permitido almacenar RAUKANTEX soft PVC durante más de 6 meses después del suministro.

RAUKANTEX plus (canto preencolado con cola termofusible) no puede almacenarse por un período de más de 6 meses después del suministro. La temperatura de almacenamiento no puede superar los 25 °C para evitar el encolado de las capas enrolladas entre sí.

10 PRESENTACIÓN DEL SUMINISTRO Y EMBALAJE

Conforme a las especificaciones del pedido.

11 FUNCIÓN

El cliente determina la funcionalidad y la idoneidad del producto suministrado en serie para la aplicación especial mediante pruebas funcionales propias.

12 MODIFICACIONES

REHAU, como proveedor responsable, se reserva el derecho a realizar cambios o modificaciones en los productos del contrato con motivo de mejoras y desarrollo continuo. Tiene vigencia la versión actual de la condición técnica de suministro.

13 CONFORMIDAD CON LAS NORMAS

El cliente deberá indicar y solicitar cambios en el caso de que haya modificaciones de las normas consideradas en esta condición técnica de suministro. Si no se acuerda lo contrario, son válidas las normas vigentes en el momento de la publicación de la condición técnica de suministro.

La propiedad intelectual de este documento está protegida. Quedan reservados los derechos que resultan de dicha protección, en especial los de la traducción, de la reimpresión, del desglose de ilustraciones, de las radiodifusiones, de la reproducción por medios fotomecánicos u otros similares así como del archivo en equipos para el tratamiento de datos.

Cuando se prevea una aplicación diferente a la descrita en la respectiva Información Técnica, el usuario deberá consultarlo previamente a REHAU y obtener, antes de la aplicación, una autorización expresa por escrito por parte de REHAU. En caso de no cumplir con este requisito, la aplicación pasa a ser de la exclusiva responsabilidad del usuario. La aplicación, la utilización y el manejo de los productos se encuentran, en este caso, fuera de nuestras posibilidades de control. Si, a pesar de ello, hubiera lugar a asumir una responsabilidad, ésta queda limitada, para todos los daños, al valor de la mercancía suministrada por nosotros y empleada por ustedes. Toda aplicación distinta a las descritas en esta Información Técnica invalida cualquier derecho de reclamación que pudiera estar amparado por la garantía establecida.

© REHAU AG + Co
Rheniumhaus
95111 Rehau
www.rehau.de

DELEGACIONES COMERCIALES REHAU

Barcelona, +34 93 6353500, barcelona@rehau.com Bilbao, +34 94 4538636, bilbao@rehau.com Madrid, +34 91 6839425, madrid@rehau.com

Salvo modificaciones técnicas
DML00513 ES 05.2016