

FORMALETA RH Novopan

Formaleta RH Novopan es un producto especializado para elaboración de encofrados en la construcción, con resina melamínica en sus caras.

Formatos (m): 1,22 x 2,44 / 1,83 x 2,44 / 2,15 x 2,44

Espesores (mm): 9 - 12 - 15 - 18

Usos y Aplicativos

- Encofrados de muros de contención.
- Vaciado de columnas.
- Vigas, muros y losas.
- Viaductos.
- Andenes.
- Casetones.
- Aligeramiento de losas.
- Elaboración de prefabricados.
- Pisos
- Recubrimiento interior de contenedores y oficinas rodantes
- Mobiliario para uso interno y avisos publicitarios.
- Material para embalaje.

Recomendaciones

- Selecciones el espesor del **MDP**® Formaleta de acuerdo a su aplicación.
- Sellar los cantos con resinas acrílicas cuando se proyecten más de tres usos; pintura asfáltica, pintura epóxica o a base de aceite para mayor cantidad de reúsos.
- Aplicar desmoldantes para encofrados de madera en cada uso.
- Al momento de desencofrar, se debe tener cuidado en el uso y manejo adecuado de las herramientas.
- Para el ensamble del sistema utilice tornillos autopercutorantes o clavos estriados.
- El calibre recomendado para utilizar de manera estructural es de 18mm. Los calibres inferiores (6, 9 y 12mm) pueden ser empleados como cara de contacto sobre camilla de madera convencional para obtener acabados lisos en concreto.

Mantenimiento y Almacenamiento

- Después de cada desencofrado realice la limpieza con elementos de madera.
- Manipulando cuidadosamente el **MDP**® Formaleta, incrementará su vida útil.
- En el almacenamiento proteger el **MDP**® Formaleta del sol y el agua.
- La madera sólida utilizada para armar el encofrado debe estar seca.

Características

Admite moldear el concreto de manera eficiente, creando un acabado más liso que en la madera convencional. Su gran ventaja es el reuso, generando ahorro. Su estructura permite un manejo fácil para el desarrollo de variedad de aplicaciones en la construcción.

Ventajas

- Superficie sellada y homogénea (sin astillas)
- Acabados de concreto a la vista
- Fácil fabricación de encofrados
- Buen comportamiento en proceso de maquinado
- Puede ser reutilizado en ambas caras
- Permite ser dimensionado ajustándose a cualquier tipo de tamaño.
- Asesoría técnica permanente.

Especificaciones Técnicas

Espesor (+/- 0,3 mm)	6	9	12	15	18
Densidad (kg/m ³) +/- 5%	742	700	690	680	670
Peso (kg) Tablero 2,15 x 2,44m 7 x 8 pies +/- 5%	23	33	43	54	63
Módulo de ruptura- Flexión (kgf/cm ²) +/- 5%	220	220	220	210	200
Hinchamiento máx. 2hr (%)	4	4	4	2	2
Resistencia a la Tracción interna (kgf/cm ²) min	7,0	6,5	6,5	6,0	6,0
Agarre de Tornillo min					
En la cara (kgf)	N/A	N/A	N/A	130	115
En el canto (kgf)	N/A	N/A	N/A	130	115

Cizallamiento (kgf/cm²): >18
Módulo de elasticidad (N /mm²): >2400

Pandeo longitudinal max 7mm
Máxima diferencia entre diagonales +/- 3.5mm
Tolerancia en medidas +/- 1mm x m
Humedad del tablero en planta 12% max
No. de lote en cada tablero

CASETONES



Estructura interna o bastidor del casetón, fabricado a partir de madera sólida o ángulo metálico

Casetón reutilizable fabricado con FORMALETA RH Novopan

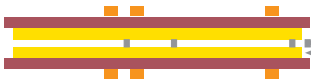


*Vista lateral



Vista en perspectiva

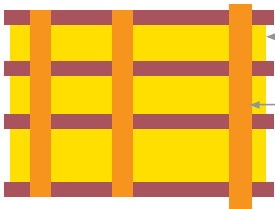
MUROS



Dilatadores pequeños niples de tubo de igual espesor del muro a vaciar, estos permiten mantener el paralelismo entre los

FORMALETA RH Novopan

Tornillo tensor; este asegura al FORMALETA RH Novopan en los extremos, va sujeto a las puntas de los largueros



FORMALETA RH Novopan

Largueros fabricados de madera sólida

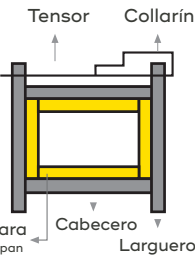
Travesaños fabricados de madera sólida

COLUMNAS



Larguero

Distancia entre largueros 25 cm



Tablero para FORMALETA RH Novopan

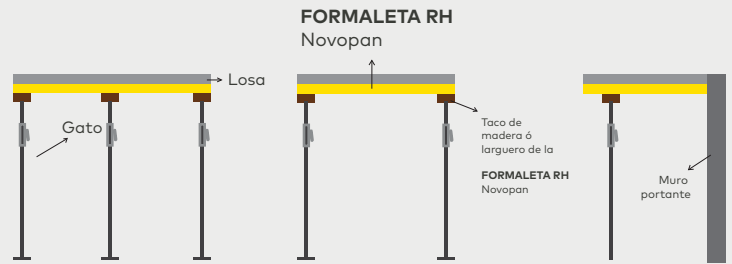
Cabecero

Larguero

Altura de columna (m)	Distancia entre largueros cm máxima	Dimensiones de columna (cm)				
		20x20	30x30	40x40	50x50	60x60
Dimensiones de larguero (cm) mínima						
		L-A-E	L-A-E	L-A-E	L-A-E	L-A-E
2,5	26	60-4-6	70-6-8	80-6-8	90-6-10	100-8-10
3,0	25	60-4-6	70-6-8	80-6-10	90-6-12	100-8-12

Las dimensiones de largueros (ancho y espesor) pueden ser estandarizadas con las maderas más comunes del mercado, pero se debe acortar la distancia entre apoyos dependiendo de la altura de la columna a fundir.

LOSAS



Condición a

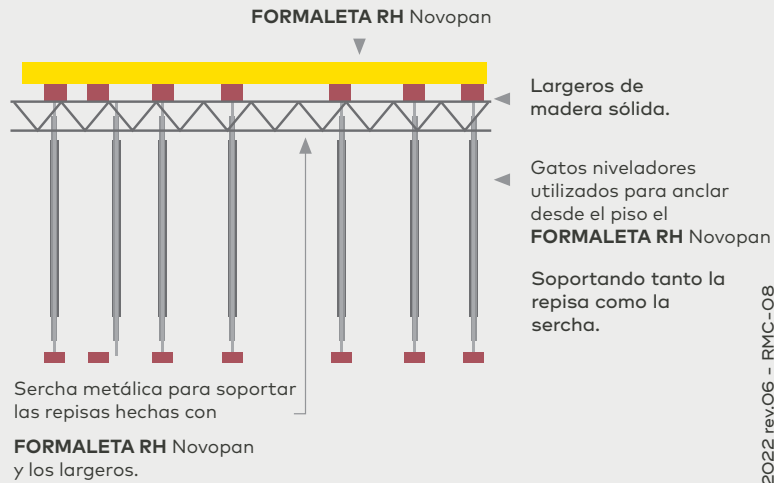
Tres (3) apoyos distribuidos. En esta condición se recomienda el uso de tableros completos o secciones largas del mismo.

Condición b

Dos (2) apoyos distribuidos en una distancia determinada; esta condición aplica cuando se emplean repisas de medidas estandarizadas.

Condición c

Esta condición aplica cuando la losa lleva sección en voladizo.



Sercha metálica para soportar las repisas hechas con

FORMALETA RH Novopan y los largueros.

Distancia entre apoyos para FORMALETA RH Novopan

Carga ^a (kg/m ²) p	Distancia entre apoyos (cm)					
	350	450	550	650	750	
Condiciones de carga	a	65	60	55	50	50
L (cm)	b	50	45	42	40	40
	c	20	20	15	15	15

Certificaciones:



Ministerio del Ambiente, Agua y Transición Ecológica

